



**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS**

**LEIDIMAS Nr. T-M.3-6/2017**

[1] [5] [1] [4] [5] [3] [1] [6] [7]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“, Kauno g. 114, Marijampolė, LT-68108  
Marijampolės sav., tel.: (8 343) 23 406

---

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“, Kauno g. 114, Marijampolė, LT-68108 Marijampolės  
sav., tel.: (8 343) 98 450, faksas: (8 343) 98 431, mob.: (8 686) 67 236, el. paštas: mpk@milk.lt,  
v.salasevicius@milk.lt

---

(Veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 22 lapų.

Išduotas Marijampolės RAAD 2004 m. spalio 28 d. Nr. 8.6-04/09  
Koreguotas 2007 m. spalio 12 d. ir atnaujintas 2008 m. spalio 13 d.  
Pakeistas AAA 2017 m. kovo 3 d.

Pakeistas 2020 m. birželio d.

Direktorius Rimgaudas Špokas  
(Vardas, pavardė)  
A. V.

---

(Parašas)

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui gauti ar pakeisti suderinta su:  
Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Marijampolės  
departamentu 2020-02-12 raštu Nr. (4-11 14.3.12 E)2-6177

---

(Derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

## I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ (įmonės kodas 151453167) gamybinė veikla vykdoma žemės sklype kad. Nr. 1801/0002:56 Marijampolės m. k.v., esančiame Kauno g. 114, Marijampolė, Marijampolės sav. Šiame sklype įgyvendinami gamybinės veiklos pokyčiai. Šiai veiklai atliktos poveikio aplinkai vertinimo procedūros: Aplinkos apsaugos agentūra 2019-12-03 raštu Nr.(30.1)-A4-6728 priėmė PAV atrankos išvadą, kad PŪV – skardinių dėžučių gamybos linijos įrengimui, oro teršalų emisijų pokyčiams ir galimo naujo vandens gręžinio eksploatacijai – poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas (žr. TIPK paraiškos 1 priedą). Žemės sklypo pagrindinė naudojimo paskirtis - kita, naudojimo būdas - pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos.

Ūkinės veiklos padėtis schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų bei vandens apsaugos zonų išsidėstymu pateikta 3 priede.

Objekto bendras pagaminamos pieno produkcijos pajėgumas: pieno konservų – 25 000 t/m., grietinėlės – 45 625 t/m., sviesto – 25 000 t/m. Įdiegus naują taros gamybos liniją, pasikeis pagaminamų skardinių dėžučių kiekiai: nuo dabartinių 116 mln. padidės iki 200 mln.

Bendrovės katilinėje eksploatuojami trys dujiniai katilai: 2 vnt. „TF-25-12“ (po 7,8 MW) ir garo katilas „Buderus Logano SHD 815“ (13,3 MW). Bendras instaliuotas katilinės galingumas yra 28,9 MW.

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ - veikiantis objektas. Įrengti naują taros gamybos liniją ir įrengti gręžinį planuojama 2020 m.

Gamyba vyksta dviem pamainom, 24 val./parą, 365 dienas per metus. Objekte dirba apie 450 darbuotojų, sukurti naujas darbo vietas neplanuojama.

### Pieno produkcijos gamybos technologija

Šiuo metu gaminama produkcija:

- pasterizuota grietinėlė;
- sviestas;
- sutirštintas nenugriebtas pienas su cukrumi.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ vykdomų produkcijos gamybos technologinių procesų principinė schema parodyta 1 pav. Gamybos technologijos aprašymas pridedamas 6 priede, kurio informacija laikoma veiklos vykdytojo paslaptimi ir be jo sutikimo neviešinama tretiesiems asmenims.

### Įrangos plovimas

Nugriebto pieno ir sviesto ceche plovykloje naudojamas 56-59% azoto rūgšties tirpalas ir granuluotas natrio šarmas. Azoto rūgštis atsinešama iš sandėlio, 25 l bakeliuose, šarmas - maišuose. Plovykloje pusiau automatiniu būdu ruošiami 1-1,5 % plovimo tirpalai. Prieš plovimą jis šildomas iki  $70 \pm 5^{\circ}\text{C}$ . Paruoštais tirpalais plaunami automatiniai siurbliai, talpos, vamzdynai, prieš tai juos perplovus vandeniu. Panaudotas šarmų ar rūgšties tirpalas grąžinamas atgal į pradinę talpą. Šiam prasiskiedus, operatorius papildo trūkstamus reagentų kiekius. Tirpalas yra naudojamas daug kartų. Atidirbti tirpalai tiekiami į neutralizacijos šulinius. Plovimo metu sieros ir natrio šarmo tirpalai cirkuliuoja uždaroje sistemoje ir į aplinką nepatenka.

Konservų gamybos ceche plovykloje naudojamas 56-59% azoto rūgšties tirpalas. Į atidarytą 1 m<sup>3</sup> talpos konteinerį įstatomos žarnelės rūgšties paėmimui. 1,5-2 % tirpalai gaminami automatiniu būdu. Tirpalas pašildomas. Proceso metu plovimo agentas cirkuliuoja uždaroje sistemoje. Į aplinką teršalai nepatenka. Azoto rūgšties tirpalu plaunami automatiniai siurbliai, talpos, vamzdynai.

PŪV metu pieno gamybos technologija ir gamybos apimtys nesikeis. Šalia esamos įrangos bus sumontuota nauja, efektyvesnė už esamas, skardinių dėžučių gamybos linija. Taip pat numatoma įrengti papildomą vandens gręžinį.



## Skardinių dėžučių gamybos technologija

### *Ruošinių gamyba*

Padėklai su baltos skardos lapais autopakovėjų pagalba uždedami ant keliamojo įrenginio, kur skardos lapų rietuvė išlyginama šoninės atramos atžvilgiu. Skardos lapų rietuvė pakeliamuoju įrengimu automatiškai paduodama į darbinį aukštį ir transportuojama į apdirbimo poziciją. Viršutiniai skardos lapai, esantys ant paduodamojo įrenginio, atskiriami elektromagneto bei oro srovės pagalba ir skardos lapai nuo viršaus nustatytu taktu paduodami prie sudvejintų žirklių. Skardos lapas išlyginamas užpakalinės briaunos ir galinės atramos atžvilgiu, o po to lapai grandinės ir stūmoklio pagalba, paduodami prie pirmųjų diskinių žirklių, kurių pagalba supjaustomi į lygiagrečias juostas. Po to užgriebiančios grandinės ir stumiančio mechanizmo pagalba juostos nuosekliai išlyginamos, o antrosiomis žirkliėmis supjaustomos į stačiakampius ruošinius, kurie vėduoklės pavidalu tarpiniam sandėliavimui sutraukiami į surinktuvus ir užgriebiančios grandinės pagalba, šoninėje pusėje sukraunami nedidelėmis krūvelėmis bei paduodami į kaupiklį. Ruošiniai praeina vizualią kontrolę, atrenkami rankiniu būdu ir nukreipiami į suvirinimo automatą. Suvirinimo automata nepertraukiamu ciklu vykdomas ruošinių išsiurbimas, įpjovimas, lenkimas, suapvalinimas, o po to nukreipiami ant grandininio transporterio.

### *Suvirinimas, lakavimas*

Suapvalintas skardinės korpusas prieš suvirinimą paduodamas ant kreipiamosios „Z“, dvigubo kūgio formos velenėliais kalibruojamas ir kruopščiai patikrintas, dviejų pirštų pagalba paduodamas prie užpakalinės briaunos ant suvirinimo velenėlių. Viršuje įrengtas juostinis transporteris paduoda suvirintą korpusėlį į suvirinimo siūlės nulakavimo stotį, kurioje velenėlių pagalba ant suvirinimo siūlės užnešamas drėgnas lakas. Suvirinimo automata įrengtas monitorius, kuris privalo kontroliuoti suvirinimo proceso tolygų darbą, o taip pat, esant nukrypimams, nekokybiškas korpusėlis išbrokuojamas. Siekiant, kad ant suvirinimo siūlės nesusidarytų nuodegos, specialus apsauginių dujų įrenginys pučia azotą ant suvirinimo siūlės. Lako apsauginis sluoksnis, kuriuo padengiama suvirinimo siūlė, džiovinamas specialiame įrenginyje, kuriame temperatūra aukštesnė kaip 250 C°. Iš džiovyklos korpusėliai paduodami ant greitaeigio juostinio transporterio išlaikant tarp korpusėlių pakankamus atstumus ir po to perdavimo stotyje sukraunami vertikaliai ant transporterio linijos. Transportavimo linija sureguliuota taip, kad atsiradus korpusėlių kamščiui ant linijos, suvirinimo automata ir džiovinimo įrenginyje likusius korpusėlius būtų galima pašalinti, o linijos valdymo sistema automatiškai nutraukia tolimesnį ruošinių padavimą. Visas transportavimo linijos funkcijų valdymas vykdo iš paskirstymo spintos, kuri įrengta ant paskirstymo linijos. Korpusai patenka į korpusų atskyrimo, atbortavimo, rifliavimo ir dangtelių užvalcavimo stotelę. Pilnai pagaminta dėžutė nukreipiami į sandarumo tikrinimo įrenginį.

### *Skardinių dėžučių tikrinimas*

Dėžutės transportavimo juosta paduodamos prie hermetiškumo tikrinimo įrenginio. Nesandarios dėžutės automatiškai brokuojamos, ką taip pat parodo indikacinė sistema.

### *Transportavimas, sandėliavimas*

Juostiniu transporteriu, ant kurio įrengtas pasukimo lopšys, dėžutės nukreipiamos ant magnetinio elevatoriaus, kuris transportuoja jas į antrą cecho aukštą, ir toliau jos transportuojamos trumpu lyniniu konvejeriu ir pasukamos lopšio pagalba, kuris įrengtas prie įrenginio-paletazerio, sudedančio dėžutes ant padėklo ir reikalui esant, nukraunančio jas nuo padėklo. Valdymo sistemos pagalba dėžutės srautu nukreipiamos ant surenkamo juostinio konvejerio prie dviejų skirstytuvų, kurie dėžutes paskirsto ant lyginių konvejerių, nukreipiančių, jas link fasavimo linijų. Jeigu ant linijos susidaro dėžučių kamštis, dėžutės nukreipiamos paletaizerio link. Operatorius kontroliuoja šį procesą ir esant reikalui dėžutės nukreipiamos ant padėklų sandėliavimui į rezervą. Kartoninių tarpinių sudėjimas ant padėklų tarp dėžučių eilių ir tarpinių nuėmimas vykdomas rankiniu būdu. Padėklai ant paletaizerio paduodami ir nuo jo nukraunami

autopakrovėjais. Dėžučių padavimas nuo paletaizerio prie lyninių konvejerių vykdomas dviem juostiniais konvejeriais, kurių greitis suderintas taip, kad ant kiekvienos konvejerio šakos patektų po 200 dėžučių per minutę.

Skardinių dėžučių gamybai įrengta linija „Blema“. Linijoje gaminamos 3 tipų skardinės dėžutės. Dėžutės gamina iš geležinės alavuotos skardos „EMSK“. Pradžioje skarda diskiniemis žirkklėmis sukarpoma ruošiniais. Ruošiniai dedami į dėtuve, valcais išvalcuojamas cilindras ir suvirinama taškiniu būdu elektra. Suvirinta siūlė iš abiejų pusių lakuojama laku PACLAR CLEAR CAP. Lakas skiedžiamas tirpikliu 646. Lakas ir tirpiklis į drėkinimo vonelę tiekiamas iš atskirų talpų. Drėkinama besisukančiu skriemuliu. Sutepta laku dėžutė patenka į džiovyklą, kurioje įrengti 2 gamtinėmis dujomis kūrenami degikliai. Degiklių nominali galia - 49 kW. Užterštos laku dėžutės valomos ir lakas skiedžiamas tirpikliu 646.

Fasavimo skyriuje įrengtos 2 etiketavimo mašinos. Etiketės klijuojamos kompoziciniais klijais KRONES-colfix HM 5002. Kljai skiedžiami KRONES-colclean-EV 60 skiedikliu.

#### *Nauja skardinių dėžučių gamybos linija*

Išaugus pakuotos produkcijos paklausai, šalia esamos pakavimo linijos 2020 m. bus įrengiama nauja „Soudronic“ skardinių dėžučių gamybos linija<sup>1</sup>. Šio pakeitimo dėka planuojami sekantys rezultatai:

- o Padidės skardinių dėžučių gamybos našumas: naujos linijos našumas bus: 600 skardinių dėžučių per minutę ir 1200 dangtelių per minutę;
- o Pagerės pagaminamų dėžučių kokybė;
- o Sumažės skardos sąnaudos (bus gaminama iš plonesnės skardos, padidės skardos lakštų panaudojimo efektyvumas);
- o Vidinės skardinių siūlės bus padengiamos miltelinu būdu. Tai padidins miltelinio lako be bisfenolio A pasirinkimą;
- o Skardinė dėžutė bus užapvalintu dugnu;
- o Bus sumažinami ir efektyviau išnaudojami energetiniai ištekliai.

Skardinių dėžučių nauja linija bus įrengiama esamame skardinių dėžučių ceche (7 priede *poz. 19*). Nauja taros gamybos linija metinio produkcijos kiekio nedidins. Pasikeis pagaminamų skardinių dėžučių kiekiai: nuo dabartinių 116 mln. padidės iki 200 mln. Naują skardinių dėžučių gamybos liniją sudarys įvairūs konvejeriai, automatini štampavimo presas, diskiniai lenkimo įrenginiai (valcai) (2 vnt.), automatini suvirinimo įrenginys, džiovinimo krosnys (2 vnt.) ir krovimo įranga (2 vnt.). Dėžučių gamybos linijos schema parodyta 6 priede, kurio informacija laikoma veiklos vykdytojo paslaptimi ir be jo sutikimo neviešinama tretiesiems asmenims.

Naujoje skardinių dėžučių gamybos linijoje bus gaminamos skirtingų matmenų (skersmens ir aukščio) vieno tipo skardinės dėžutės. Dėžutės bus gaminamos iš geležinės alavuotos „EMSK“ skardos, atskirais įrenginiais bus gaminami dangteliai ir skardinių cilindrai (korpusai). Dangtelių gamyba prasideda nuo jų ruošinių sukarpymo štampavimo presu. Nuo supjovimo likusios atliekos sumetamos į tam skirtą dėžę. Sukarpyti ruošiniai toliau formuojami dvejose lygiagrečiose linijose (atskiriami apatinių ir viršutinių dangtelių srautai ir pasiekiamas reikiamas gamybos našumas), kuriose bus sumontuota vienoda įranga. Forma dangtelių ruošiniams bus suteikiama diskiniiais lenkimo įrenginiais. Pagaminti dangteliai bus sutepami sandarinimo pasta „Darex WBC 733“ ir džiovinami džiovinimo krosnyse. Krosnyse kurui naudojamos gamtinės dujos, dujų sąnaudos viename degiklyje – 3 m<sup>3</sup>/val.

<sup>1</sup>Skardinių dėžučių dangtelių gamybos linijos darbo video medžiaga: <https://apps.soudronic.com/api/media/70887aa6-29c5-4203-8406-ceb7ccb16454>

Skardinių cilindrai pilnai pagaminami viename automatiniam suvirinimo įrenginyje „Soucan 700“<sup>2</sup>. Šiame įrenginyje metalo lakštai supjaunami, gofruojami, sulenkiami į cilindrus, o sujungimo siūlė suvirinama, sutepama miltelinių laku „Vecodur VP1131 G1“ ir džiovinama. Džiovinimui naudojamos gamtinės dujos, dujų sąnaudos – 6 m<sup>3</sup>/val. Suvirinimo įrenginio maksimalus našumas yra 600 korpusų per minutę, sklaidžiamo triukšmo lygis - 110 dBA. Skardinės apatinis dangtelis ir cilindras sujungiami, pakuojami atskirai nuo viršutinių dangtelių. Pagamintos tuščios skardinės ir dangteliai išvežami į sandėlį iki panaudojimo pieno produktų pakavimui.

#### Gumos gaminių formavimas

Gumos gaminių formavimo ceche gaminamos tarpinės pasterizatoriams ir kitiems įrenginiams, jungtys vamzdžiams. Per dieną vidutiniškai pagaminama 20 vnt. didelių ir 30 vnt. mažų tarpinių.

Tarpinių gamyba prasideda nuo žaliavų paruošimo. Iš pradžių žalia guma sumalama ir išspaudžiama per presą. Gautas gumos diržas sudedamas į preso formą. Čia apie 15 min. 180°C temperatūroje vulkanizuojama. Darbo pradžioje, jei forma užteršta, ji išvaloma suvilgytu vaitspiritu skudurėliu ar šepečiais. Žalia guma taip pat nuvaloma. Gumos gaminių ceche įrengti 3 presai: „Metalist“ modelis D2428A, 2169 bei savadarbis įrenginys.

#### Katilinė

Katilinėje eksploatuojami trys dujiniai katilai: 2 vnt. „TF-25-12“ (po 7,8 MW) ir garo katilas „Buderus Logano SHD 815“ (13,3 MW). Bendras instaliuotas katilinės galingumas yra 28,9 MW. Katilai kūrenami pagal šilumos poreikį tuo metu: vienu metu naudojami abu katilai „TF-25-12“ arba vien tik katilas „Buderus Logano SHD 815“. Katilų „TF-25-12“ degimo produktai išmetami per bendrą kaminą, o katilo „Buderus Logano SHD 815“ – per atskirą kaminą. Oro teršalų valymo įrenginių katilinėje nėra. Metinės gamtinių dujų sąnaudos siekia 6,5 mln. m<sup>3</sup>/m.

#### Remonto darbai

Transporto dirbtuvėse remontuojamas autotransportas: vykdomi suvirinimo, dažymo darbai. Virinama pusautomatiu suvirinimo viela argono aplinkoje. Dažymui naudojama alkininė emalė „Pentaprim“. Esant reikalui dažai skiedžiami vaitspiritu ar skiedikliu 646. Šiais skiedikliais plaunamos dažymo priemonės, purkštuvai.

Atskiroje patalpoje vykdomi elektros variklių remonto darbai. Drėgni varikliai pirmiausi džiovinami ir kaitinami elektros krosnyje 100°C temperatūroje apie 2 val. Variklių apvijos padengiamos laku. Lakui nuvarvėjus, variklis džiovinamas 100°C temperatūroje apie 2 val. Nuo lako vonelės ir džiovinimo krosnies įrengta aspiracijos sistema. Per metus suremontuojama apie 240 elektros variklių. Džiovykloje vienu metu paprastai džiūsta 1 variklis.

#### Degalinės veikla

Degalinėje eksploatuojami trys 25 m<sup>3</sup> talpos antžeminiai pilkos spalvos dyzelinio kuro rezervuarai. Rezervuarai nuo kuro patekimo į aplinką apsaugoti juos įrengus betoniniuose kesonuose. Kuras atvežamas autocisternomis. Pildoma per viršų, pildymo žarną panardinus į dugną, garų grąžinimo sistema nenaudojama. Degalai išduodami per kolonėlę, pildant degalų batus. Kuro perpylimo iš autocisternos į talpyklas greitis – 12,7 m<sup>3</sup>/val. Kuras į autotransporto priemones pildomas dvejose kuro išdavimo kolonėlėse, kurių našumas po 5 l/min.

Šiuo metu technologiniams-buitiniams poreikiams vanduo tiekiamas iš centralizuotų miesto tinklų ir teritorijoje esančio vandens gręžinio. Siekiant turėti alternatyvų vandens tiekimą, kai tiekimas iš miesto tinklų negalimas, numatoma įrengti naują požeminio vandens gręžinį. Planuojamas gręžinio našumas – 50 m<sup>3</sup>/val., maksimalus per metus išgaunamo vandens kiekis bus 250 000 m<sup>3</sup>/m. Šiuo metu yra gautas Marijampolės savivaldybės pritarimas dėl naujo vandens gręžinio įrengimo (pridedamas 5 priede).

<sup>2</sup> Skardinių dėžučių cilindrus gamybos linijos darbo video medžiaga: <https://apps.soudronic.com/api/media/25806298-4954-4bdd-ad7b-ae2477260dba>

Igyvendinus pakeitimus, objekte bendras pagaminamos pieno produkcijos pajėgumas nesikeis ir liks esamas: pieno konservų – 25 000 t/m., grietinėlės – 45 625 t/m., sviesto – 25 000 t/m. Pasikeis pagaminamų skardinių dėžučių kiekiai: nuo dabartinių 116 mln. padidės iki 200 mln.

Geriamasis vanduo naudojamas: technologiniams-buitiniams poreikiams, t.y. technologinio garo gamybai, įrangos praplovimui ir dezinfekcijai, aušinimo sistemos įrenginiuose ir buitiniams poreikiams. Bendras metinis geriamojo vandens sunaudojimas 500 tūkst. m<sup>3</sup> (iš UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ vandens gręžinio).

Ūkinė veikla nepatenka į LR klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytų veiklų sąrašą.

Objekte susidaro gamybinės - buitinės nuotekos ir paviršinės-lietaus nuotekos. Gamybinės nuotekos susidaro, vykdant įrenginių praplovimo ir dezinfekavimo procesus. Metinis gamybinių-buitinių nuotekų kiekis 375 000 m<sup>3</sup>/m. (skirtumas tarp sunaudojamo ir kanalizuojamo vandens susidaro dėl vandens išgarinimo). Gamybinės ir buitinės nuotekos išleidžiamos į UAB „Sūduvos vandenys“ nuotekų kanalizavimo tinklus ir valomos Marijampolės miesto nuotekų valykloje.

Nuo pastatų stogų, teritorijos kietųjų dangų bei žaliųjų vejų susidaro iki 61,024 tūkst. m<sup>3</sup>/metus lietaus nuotekų. Šios nuotekos valomos UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ teritorijoje esančiuose paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose (naftos skirtuvas), kurie 2017 m. rekonstruoti. Po valymo paviršinės nuotekos išleidžiamos į Laikštės upelį.

Bendrovė vykdo požeminio vandens monitoringą, vadovaujantis parengta 2019-2023 metų Aplinkos monitoringo (poveikio požeminiam vandeniui dalies) programa. Programos rengėjas ir monitoringo vykdytojas – UAB „Grotą“. Požeminio vandens kokybė stebima bendrovės degalinės teritorijoje, stebėjimui įrengtas požeminio vandens monitoringo gręžinys Nr. 35649.

Bendrovės veikla neturi poveikio aplinkai kvapų aspektu, nes didžiausios kvapo koncentracijos yra mažesnės už medžiagų kvapo slenkstines vertes, t.y. mažesnės negu 1 OU<sub>E</sub>/m<sup>3</sup>.

### 3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje vykdomos veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“	6.4. skerdyklų ir maisto pramonės įrenginių eksploatavimas: 6.4.3. pieno apdorojimas ir perdirbimas, kai per dieną priimama daugiau kaip 200 tonų pieno (metinis vidurkis);

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas. Ūkinė veikla nepatenka į LR klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytų veiklų sąrašą.

### 5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

Bendrovėje įdiegta aplinkosaugos vadybos pagal ISO 14001 standartą sistema.

Bendrovės aplinkosauginio valdymo strateginiai tikslai:



Saugoti ir tausoti aplinką:

- mažinti atliekų susidarymą;
- efektyviai naudoti gamtinius išteklius (mažinti vandens sąnaudas);
- diegti ekologiškos produkcijos gamybą;
- gerinti oro kokybę;
- saugoti vandenį nuo teršimo;
- mažinti vandens sąnaudas;
- mažinti elektros energijos sąnaudas;
- diegti priemones žaliavų sunaudojimui mažinti.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Įdiegus gamybos ceche integruotą kokybės vadybos pagal ISO 9001 ir aplinkosaugos vadybos pagal ISO 14001 sistemas, aplinkosaugos procedūroms, jų valdymui, priežiūrai ir tobulinimui sudaryta aplinkosauginė darbo grupė, kurią sudaro:

1. V. Šalaševičius – ekologas;
2. V. Jakimavičius – technikos direktoriaus pavaduotojas energetikai;
3. J. Genienė – įmonės darbuotojų saugos ir sveikatos tarnybos specialistė;
4. J. Stankevičienė – vyriausioji technologė.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ aplinkosauginės darbo grupės sudarymo įsakymas pateiktas 4 priede.

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

GPGB palyginamasis įvertinimas pridėtas 9 priede, 4 lentelė nepildoma.

## II. LEIDIMO SĄLYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ vykdoma veikla atitinka GPGB reikalavimus, aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas.

7. Vandens išgavimas.

Objekto eksploatacijos metu naudojamas geriamos kokybės vanduo, metinis vandens poreikis yra 500 000 m<sup>3</sup>/m. Geriamasis vanduo naudojamas: technologiniams-buitiniams poreikiams, t.y. technologinio garo gamybai, įrangos praplovimui ir dezinfekcijai, aušinimo sistemos įrenginiuose ir buitiniams poreikiams. Pusė reikiamo vandens tiekama iš centralizuotų miesto tinklų, likusi dalis - iš sklype įrengtos vandenvietės Nr. 4050 (šiuo metu



eksploatuojamas vienas geriamojo vandens gręžinys Nr. 41579). 2017 m. parengtas šios vandenvietės turimų požeminio vandens išteklių įvertinimas ir apsaugos zonos projektas (viršelis pridedamas 12 priede).

Gręžinyje sumontuotas giluminis siurblys, kurio pagalba vanduo tiekiamas į įmonės vandentiekio tinklus. Vandens gręžinyje įrengtas vandens skaitiklis, atliekama jo periodinė patikra, pildomas paaimamo vandens apskaitos žurnalas.

Skaičiai rodo, kad esamas vandens gręžinys negali užtikrinti reikiamo vandens tiekimo. Siekiant turėti alternatyvų vandens tiekimą, kai tiekimas iš miesto tinklų negalimas, 2020 m. numatoma įrengti naują požeminio vandens gręžinį. Planuojamas gręžinio našumas – 50 m<sup>3</sup>/val., maksimalus per metus išgaunamo vandens kiekis bus 250 000 m<sup>3</sup>/m. Šiuo metu yra gautas Marijampolės savivaldybės pritarimas dėl naujo vandens gręžinio įrengimo (pridedamas 5 priede). Vadovaujantis Požeminio vandens gavybos, monitoringo ir žemės gelmių tiriamųjų geologinių gręžinių projektavimo, įrengimo, konservavimo ir likvidavimo tvarkos aprašu (LAND 4-99) (Žin., 1999, Nr. 112-3263; galiojanti redakcija), ši išvada yra pagrindas gręžiniui projektuoti. Gręžinio projektas bus rengiamas ir derinamas bei gręžinio įrengimas vykdomas vadovaujantis jau minėtu tvarkos aprašu. Prieš gręžinio eksploataciją bus imami vandens kokybės mėginiai ir pagal rezultatus bus sprendžiama apie išgaunamo vandens saugą ir kokybę. Esant poreikiui, bus parenkama vandens gerinimo įranga.

***Įrengusi naują požeminio vandens gręžinį UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ privalo kreiptis dėl TIPK leidimo sąlygų tikslinimo ir pateikti Lietuvos geologijos tarnybos išduotų dokumentų kopijas dėl eksploatuojamo vandens gręžinio įregistravimo Žemės gelmių registro Gręžinių dalyje.***

4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį  
Lentelė nepildoma, kadangi įmonė nenumato imti vandenį iš paviršinio vandens telkinio.

5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį.

Eil. Nr.	Vandenvietės					Eksploataciniai gręžiniai	
	Pavadinimas	Adresas	Centro koordinatės (LKS 94)	Pogrupis	Kodas Žemės gelmių registre	Nr. žemės gelmių registre	Projektinis našumas m <sup>3</sup> /h
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	UAB „Marijampolės pieno konservai“ telkinys	Kauno g.114, Marijampolė	X=6049283 Y=460282	IIa	4050	41579	65

## 8. Tarša į aplinkos orą.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.	
		Iki naujos skardinių dėžučių gamybos linijos įrengimo (2020 m.)	Įrengus naują skardinių dėžučių gamybos liniją (nuo 2021 m.)
1	2	3	4
Azoto oksidai (A)	250	19,5980	16,1087
Azoto oksidai (B)	5872	0,0940	0,2618
Kietosios dalelės (A)	6493	-	0,1698
Kietosios dalelės (B)	6486	-	0,0028
Kietosios dalelės (C)	4281	0,0200	1,0686
Sieros dioksidas (A)	1753	-	0,1458
Sieros dioksidas (B)	5897	-	0,0023
Amoniakas	134	0,0001	0,4000
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	<b>1,8633</b>	<b>2,3057</b>
Acetonas	68	0,0075	0,0250
Butanolis	359	0,1415	0,1375
Butilacetatas	367	0,0075	0,0150
Butilcelozolvas	375	-	0,0651
LOJ	308	0,8020	0,8783
Etanolis	739	0,0075	0,0150
Etilenas	780	0,0002	0,0002
Izobutanolis	3177	-	0,3251
Izobutilenas	1056	0,0001	0,0001
1-metoksipropanolis-2	308	-	0,1300
Ksilenas	1260	0,0740	-
Metiletilketonas	7417	-	0,0651
Metilizobutilketonas	1368	-	0,0651
Solventnafta	1820	0,1300	0,2145
Toluenas	1950	0,0200	0,0600

1,2,4-trimetilbenzenas	7485	-	0,1027
Vaitspiritas	308	0,6730	0,2070
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Anglies monoksidas (A)	177	54,4380	6,3128
Anglies monoksidas (B)	5917	0,3230	0,1026
Anglies monoksidas (C)	6069	0,0019	0,0018
Azoto rūgštis	268	0,0001	0,0001
Geležis ir jos junginiai	3113	0,0017	0,0010
Kanifolija	1179	0,0650	-
Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai	3516	0,0001	0,0163
Natrio šarmas	1501	0,0010	0,0010
Nikelio oksidas	1589	-	0,0432
	<b>Iš viso:</b>	<b>76,4062</b>	<b>26,9443</b>

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą  
 Įrenginio pavadinimas UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša					
				Iki naujos skardiniu dėžučių gamybos linijos įrengimo (2020 m.)			Įrengus naują skardinių dėžučių gamybos liniją (nuo 2021 m.)		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.		vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Suvirinimo baras	006	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	-	-	g/s	0,00071	0,0001
		Geležies oksidas	3113	g/s	0,00312	0,0004	g/s	0,00312	0,0004
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00583	0,0007	g/s	0,00583	0,0007
		Manganas, jo junginiai	3516	g/s	0,00021	0,0000	g/s	-	-
Gumos gaminių formavimo cechas	009	Etilenas	780	g/s	0,00029	0,0002	g/s	0,00029	0,0002
		Izobutilenas	1056	g/s	0,00013	0,0001	g/s	0,00013	0,0001
		Vaitspiritas (sunkusis benzinas)	308	g/s	0,03333	0,0700	g/s	0,03333	0,0700
		Acetonas	65	g/s	-	-	g/s	0,03320	0,0100
		Akrilo nitrilas	92	g/s	0,00004	0,0000	g/s	-	-
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00001	0,0000	g/s	-	-
Transporto dirbtuvės	011	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02525	0,0200	g/s	0,12154	0,0958
		Geležies oksidas	3113	g/s	0,00312	0,0006	g/s	0,00312	0,0006
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00583	0,0012	g/s	0,00583	0,0011
		Manganas, jo junginiai	3516	g/s	0,00021	0,0000	g/s	-	-
		LOJ	308	g/s	-	-	g/s	0,04583	0,0363
		Vaitspiritas	308	g/s	0,12496	0,1240	g/s	0,04163	0,0580
		Toluenas	1950	g/s	0,03327	0,0200	g/s	0,04990	0,0300
		Butilacetatas	367	g/s	0,01248	0,0075	g/s	0,01248	0,0075
		n-butanolis	359	g/s	0,01248	0,0075	g/s	0,01248	0,0075
		Etanolis	739	g/s	0,01248	0,0075	g/s	0,01248	0,0075
		Acetonas	65	g/s	0,01248	0,0075	g/s	0,01248	0,0075

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Elektros variklių remonto patalpa	012	Vaitspiritas	308	g/s	0,05685	0,0790	g/s	0,05688	0,0790
		Izobutanolis	3177	-	-	-	g/s	0,01619	0,0113
		Solventnafta	1820	-	-	-	g/s	0,01069	0,0074
		1,2,4-trimetilbenzenas	7485	-	-	-	g/s	0,00512	0,0036
		Butanolis	359	-	-	-	g/s	0,00648	0,0045
		1-metoksipropanolis-2	308	-	-	-	g/s	0,00648	0,0045
		Butilcelozolvas	375	-	-	-	g/s	0,00324	0,0023
		Metiletilketonas	7417	-	-	-	g/s	0,00324	0,0023
		Metilizobutilketonas	1368	-	-	-	g/s	0,00324	0,0023
		Ksilenas	1260	g/s	0,00648	0,0090	-	-	-
		Butanolis	359	g/s	0,00288	0,0040	-	-	-
Katilinė: katilai TF-25-12 (2 vnt. po 7,8 MW)	013	Anglies monoksidas (A)	177	mg/N m <sup>3</sup>	400,0	31,8460	mg/N m <sup>3</sup>	400,0 <sup>2</sup>	3,6930
		Azoto oksidai (A)	250	mg/N m <sup>3</sup>	350,0	11,4650	mg/N m <sup>3</sup>	350,0 <sup>2</sup>	9,4236
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/N m <sup>3</sup>	-	-	mg/N m <sup>3</sup>	nenormuojama 2	0,0853
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/N m <sup>3</sup>	-	-	mg/N m <sup>3</sup>	nenormuojama 2	0,0993
Katilinė: katilas „Buderus Logano SHD 815“ (13,3 MW)	052	Anglies monoksidas (A)	177	mg/N m <sup>3</sup>	400,0	22,5920	mg/N m <sup>3</sup>	400,0 <sup>2</sup>	2,6198
		Azoto oksidai (A)	250	mg/N m <sup>3</sup>	350,0	8,1330	mg/N m <sup>3</sup>	350,0 <sup>2</sup>	6,6851
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/N m <sup>3</sup>	-	-	mg/N m <sup>3</sup>	nenormuojama 2	0,0605
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/N m <sup>3</sup>	-	-	mg/N m <sup>3</sup>	nenormuojama 2	0,0705
Skardinių dėžučių gamybos cechas	053	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,02436	0,1950	g/s	0,00284	0,0228
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00749	0,0600	g/s	0,00724	0,0582
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	-	-	g/s	0,00007	0,0005
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	-	-	g/s	0,00008	0,0006
		Izobutanolis	3177	g/s	-	-	g/s	0,01620	0,3138

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		Solventnafta	1820	g/s	0,00671	0,1300	g/s	0,01069	0,2071
		1,2,4-trimetilbenzenas	7485	g/s	-	-	g/s	0,00512	0,0991
		Butanolis	359	g/s	0,00671	0,1300	g/s	0,00648	0,1255
		1-metoksipropanolis-2	308	g/s	-	-	g/s	0,00648	0,1255
		Butilcelozolvas	375	g/s	-	-	g/s	0,00324	0,0628
		Metiletilketonas	7417	g/s	-	-	g/s	0,00324	0,0628
		Metilizobutilketonas	1368	g/s	-	-	g/s	0,00324	0,0628
		LOJ (benzinas)	308	g/s	0,03616	0,7000	g/s	0,00930	0,1800
		Ksilenas	1260	g/s	0,00336	0,0650	g/s	-	-
		Kanifolija	1179	g/s	0,00336	0,0650	g/s	-	-
		Toluenas	1950	g/s	-	-	g/s	0,00155	0,0300
		Butilacetatas	367	g/s	-	-	g/s	0,00039	0,0075
		Etanolis	739	g/s	-	-	g/s	0,00039	0,0075
		Acetonas	65	g/s	-	-	g/s	0,00039	0,0075
Konservų cecho fasavimo skyrius	037	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,00247	0,0640	g/s	0,00030	0,0075
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00065	0,0170	g/s	0,00076	0,0191
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	-	-	g/s	0,00001	0,0002
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	-	-	g/s	0,00001	0,0002
Konservų cecho fasavimo skyrius	038	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,00247	0,0640	g/s	0,00030	0,0075
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00065	0,0170	g/s	0,00076	0,0191
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	-	-	g/s	0,00001	0,0002
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	-	-	g/s	0,00001	0,0002
Kompresorinė	041	Amoniakas	134	g/s	0,00001	0,0001	g/s	Nevertinamas kaip ATŠ	
Nugriebto pieno ir sviesto cecho plovykla	047	Natrio šarmas	1501	g/s	0,00015	0,0010	g/s	0,00015	0,0010
		Azoto rūgštis	268	g/s	0,00001	0,0000	g/s	-	-
Konservų gamybos cecho plovykla	048	Azoto rūgštis	268	g/s	0,00001	0,0001	g/s	0,00001	0,0001
Konservų cecho fasavimo skyrius	049	LOJ (benzinas)	308	g/s	0,00974	0,0960	g/s	0,04870	0,4800
		Vaitspiritas	308	g/s	0,03896	0,3840	g/s	-	-
	050	LOJ (benzinas)	308	g/s	0,00041	0,0040	g/s	0,00203	0,0200
		Vaitspiritas	308	g/s	0,00162	0,0160	g/s	-	-
Degalinė	601	LOJ (dyzelinas)	308	g/s	0,00975	0,0020	g/s	0,07401	0,0115

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		LOJ (dyzelinas)					g/s	0,00117	0,0146
		LOJ (dyzelinas)					g/s	0,01192	0,1359
Suvirinimo darbai	602	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	-	-	g/s	0,00225	0,0007
		Geležis, jos junginiai	3113	g/s	0,00221	0,0007	g/s	-	-
		Manganas, jo junginiai	3516	g/s	0,00029	0,0001	g/s	0,00029	0,0001
Skardinių dėžučių gamybos cechas. Linija „Soudronic“	054	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	-	-	g/s	0,00162	0,0324
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	-	-	g/s	0,00413	0,0827
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	-	-	g/s	0,00004	0,0007
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	-	-	g/s	0,00004	0,0009
		Amoniakas	134	g/s	-	-	g/s	0,01998	0,4000
Skardinių dėžučių gamybos cechas. Suvirinimo įranga „Soucan 700“	055	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	-	-	g/s	0,00162	0,0324
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	-	-	g/s	0,00413	0,0827
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	-	-	g/s	0,00004	0,0007
		Kietosios dalelės (B, C)	6486, 4281	g/s	-	-	g/s	0,21004	0,9729
		Manganas, jo junginiai	3516	g/s	-	-	g/s	0,00350	0,0162
		Nikelio oksidai	1589	g/s	-	-	g/s	0,00933	0,0432
						Iš viso įrenginiui:	76,4062	Iš viso įrenginiui:	26,9443

Pastaba: <sup>2</sup> - Momentinės emisijos iš katilinės nustatomos vadovaujantis Išmetamų teršalų iš kurų deginančių įrenginių normomis LAND 43-2013 (Žin., 2013, Nr. 39-1925; aktuali redakcija)

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms  
Nesant neatitiktinių teršalų išmetimų atvejų lentelė nepildoma.

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Ūkinė veikla nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytų veiklų sąrašą. Lentelė nepildoma.



10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.

Objekte susidaro paviršinės nuotekos ir gamybinės/buitinės nuotekos.

Gamybinės nuotekos susidaro, vykdant įrenginių praplovimo ir dezinfekavimo procesus. Metinis gamybinių-buitinių nuotekų kiekis 375 000 m<sup>3</sup>/m. (skirtumas tarp sunaudojamo ir kanalizuojamo vandens susidaro dėl vandens išgarinimo). Gamybinės ir buitinės nuotekos išleidžiamos į UAB „Sūduvos vandenys“ nuotekų kanalizavimo tinklus ir valomos Marijampolės miesto nuotekų valykloje. UAB „Sūduvos vandenys“ sutartis pateikta 17 priede.

Nuo pastatų stogų, teritorijos kietųjų dangų bei žaliųjų vejų susidaro iki 61,024 tūkst. m<sup>3</sup>/metus lietaus nuotekų. Šios nuotekos valomos UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ teritorijoje esančiuose paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose (naftos skirtumas), kurie 2017 m. rekonstruoti. Tyrimų rezultatų protokolai pridedami 8 priede. Po valymo paviršinės nuotekos išleidžiamos į Laikštės upelį.

Gamybinių-buitinių ir paviršinių-lietaus nuotekų tinklų planai pateikti 7 priede. Šiame plane parodytos ir nuotekų valymo įrenginio bei išleistųjų vietos.

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova

Eilės Nr.	Nuotekų išleidimo vieta / priimtovas, koordinatės	Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtovo apkrova			
			hidraulinė	teršalais		
			m <sup>3</sup> /d	parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
1.	Laikštės upė, žiūr. 7 priedą, X-6049380 Y-460234	Paviršinės-lietaus nuotekos	_**	_**	_**	_**
2.	Įmonės teritorija, žiūr. 7 priedą, X-6049241 Y-460212	Gamybinės-buitinės nuotekos	222	BDS <sub>7</sub> ChDS/BDS <sub>7</sub> santykis Riebalai Skendinčios medžiagos Bendras azotas Bendras fosforas pH Temperatūra	mg/l mg/l mg/l mg/l mg/l °C	1200 ≤3 50 350 50 15 6,5-8,5 <30

\*\* - vadovaujantis Nuotekų tvarkymo reglamento (Žin., 2006, Nr. 59-21032) 11 punktu, veiklos vykdytojas neprivalo įvertinti planuojamų išleisti nuotekų poveikį priimtuvui ir nustatyti priimtina apkrovą, todėl pažymėti duomenys nepateikiami.

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias leidžiamas nuotekų užterštumas								Valymo efektyvumas, %
		DLK mom., mg/l	LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	LT metų, t/m.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.	Skendinčios medžiagos	50,0	-	30,0	-	-	-	-	-	58,0
	BDS <sub>7</sub>	34,0	-	23,0	-	-	-	-	-	67,0
	Naftos produktai	7,0	-	5,0	-	-	-	-	-	85,0

**Pastaba:** \*- paviršinių nuotekų skaičiavimai pateikti 7 priede.

11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ vykdo požeminio vandens monitoringą, vadovaujantis parengta 2019-2023 metų Aplinkos monitoringo (poveikio požeminiam vandeniui dalies) programa. Aplinkos monitoringo programos rengėjas - UAB „Grotą“. Požeminio vandens kokybė stebima bendrovės degalinės teritorijoje, stebėjimui įrengtas požeminio vandens monitoringo gręžinys Nr. 35649.

Įgyvendinus planuojamos veiklos sprendinius (įrengs naują skardinių dėžučių gamybos liniją, pakitus oro teršalų emisijoms ir įrengus naują požeminio vandens gręžinį) naujų dirvožemio ir požeminio vandens taršos šaltinių neatsiras.

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ degalinės Kauno g.114 aplinkos monitoringo (poveikio požeminiam vandeniui dalies) programos 2019-2023 metams tekstinė dalis pateikiama 18 priede.

**12. Atliekų susidarymas.** Įmonėje susidaranti atliekos (pavadinimas, kodas).

Objekto veiklos metu susidaranti pavojingos ir nepavojingos atliekos rūšiuojamos pagal atliekų nomenklatūrą ir perduodamos tvarkyti LR atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams vadovaujantis Atliekų tvarkymo taisyklių nustatyta tvarka. Pagrindinės gamybinės veiklos metu susidaranti atliekos yra pakuotės (atliekų kodai 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04), popierius ir kartonas (20 01 01) ir plastikas (20 01 39). Išvardintos atliekos iki išvežimo kaupiamos atskiruose konteineriuose, jų tarpusavyje nemaišant ir perduodamos LR atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams.

Veiklos metu taip pat susidaro pasibaigusio galiojimo ar brokuota produkcija (02 05 01), kuri kaupiama šalutinių gamybos produktų (toliau - ŠGP) laikymo patalpoje ir perduodama registruotiems atliekų tvarkytojams arba kaip 3 kategorijos ŠGP - kitiems ŠGP vartotojams (pvz., gyvulininkystės objektams). Gamyboje taip pat susidaro nedideli kiekiai dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų, atliekos (08 01 11\*). Šios atliekos laikomos originaliose sandariose pakuotėse iki jų perdavimo registruotiems atliekų tvarkytojams.

Bendrovės laboratorijoje, vykdančioje produkcijos kontrolę, susidarančios pavojingos atliekos (06 04 04\* ir 16 05 07\*) iki perdavimo registruotiems atliekų tvarkytojams laikomos sandariose talpose arba originaliose gamintojų pakuotėse.

Nedideli kiekiai atliekų susidaro technologinės įrangos, transporto priemonių eksploatacijos ir priežiūros, pakuotės gamybos veiklos metu (08 01 17\*, 20 01 34, 20 01 35\*, 20 01 36, 20 01 38).

Bendrovės transporto priemonių priežiūros ir remonto metu susidaro įvairios pavojingos (13 02 08\*, 15 01 10\*, 15 02 02\*, 16 01 07\*, 16 01 14\*, 16 01 21\*) ir nepavojingos (16 01 03, 16 01 19, 16 01 22) atliekos.

Paviršinių nuotekų valymo metu susidaro smėliagaudžių atliekos (19 08 02) ir tepaluotas vanduo (13 05 07\*). Tvarkant bendrovės teritoriją surenkamos biologiškai suyrančios atliekos (20 02 01). Susidaro nedideli kiekiai dienos šviesos lempų (20 01 21\*).

UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ dirba apie 450 darbuotojų, jų veiklos metu susidaro mišrios komunalinės atliekos (20 03 01). Patalpų remonto ir naujos įrangos montavimo metu susidarysiančios nepavojingos atliekos bus tvarkomos vadovaujantis Statybinių atliekų tvarkymo taisyklėmis, patvirtintomis LR aplinkos ministro 2006-12-29 įsakymu Nr. D1-637 „Dėl Statybinių atliekų tvarkymo taisyklių patvirtinimo“ (Žin., 2007, Nr. 10-403; aktuali redakcija). Statybos darbų metu susidarys mišrios statybinės atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03 (atliekos kodas 17 09 04, pagal Atliekų tvarkymo taisykles, patvirtintas LR aplinkos ministro 2011-05-03 įsakymu Nr. D1-368 (Žin., 2011, Nr. 57-2721; aktuali redakcija)).

Ūkinės veiklos metu vedama atliekų susidarymo apskaita, laikomasi Atliekų tvarkymo įstatymo ir kitų atliekų tvarkymą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimų. Sutarčių su atliekų tvarkytojais kopijos pridedamos 17 priede.

### **12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:**

Objektas atliekų naudoti ir/ar šalinti neplanuoja, todėl šio skyriaus lentelės nepildomos.

**12 lentelė.** Leidžiamos naudoti nepavojingosios atliekos.

**13 lentelė.** Leidžiamos šalinti nepavojingosios atliekos.

**14 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.

**15 lentelė.** Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.

**16 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

### **12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:**

Objektas atliekų naudoti ir/ar šalinti neplanuoja, todėl šio skyriaus lentelės nepildomos.

**17 lentelė.** Leidžiamos naudoti pavojingosios atliekos.

**18 lentelė.** Leidžiamos šalinti pavojingosios atliekos.

**19 lentelė.** Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos.

**20 lentelė.** Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis.

**21 lentelė.** Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8<sup>1</sup> punktuose nurodytą informaciją.

Objekte atliekos nebus deginamos, todėl duomenys neteikiami.

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Įmonės nenumato eksploatuoti sąvartynų, todėl duomenys neteikiami.

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

Atliekų stebėsenos priemonės nenustatomos.

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Ūkio subjekto monitoringo programa pateikiama priede 21.

17. Leidžiamas triukšmo išmetimas, reikalavimai triukšmui valdyti ir triukšmo mažinimo priemonės.

***Turi būti užtikrinama, kad su vykdoma ūkine veikla susijęs triukšmas artimiausiuose gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose ir jų aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ reglamentuojamų triukšmo ribinių dydžių.***

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.

Įrenginio eksploatavimo laikas neribojamas.

19. Leidžiamas kvapų išmetimas ir sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas/uždarymas, garų, susidarančių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą).

***Turi būti užtikrinta, kad vykdomos ūkinės veiklos skleidžiamas kvapas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, reglamentuojamos kvapo ribinės vertės.***

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

1. Bendrovė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.

2. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

3 Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.

4. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.

5. Rinkti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendinius – peržiūrėti įrenginio atitikimą Geriausiems prieinamiems gamybos būdams, pakeičiant aplinkos leidimą.

6. Vadovautis ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2001-09-16 įsakymo Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimais.

7. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų gyvenamoje aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojami triukšmo lygiai.

8. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“ reglamentuojama kvapo vertė.

9. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.

10. Visi bendrovės vykdomo aplinkos monitoringo taškai turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.

11. Įrengusi naują požeminio vandens gręžinį UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ privalo kreiptis dėl TIPK leidimo sąlygų tikslinimo ir pateikti Lietuvos geologijos tarnybos išduotų dokumentų kopijas dėl eksploatuojamo vandens gręžinio įregistravimo Žemės gelmių registro Gręžinių dalyje.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO  
NR. T-M.3-6/2017 PRIEDAI**

1. Paraiška taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti ir jos priedai:

1. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-12-03 raštas Nr.(30.1)-A4-6728 „Atrankos išvada dėl UAB „Marijampolės pieno konservai“ planuojamos vykdyti ūkinės veiklos - skardinių dėžučių gamybos linijos įrengimui, oro teršalų emisijų pokyčiai ir galimo naujo vandens gręžinio eksploatacija, poveikio aplinkai vertinimo“.
2. VĮ „Registru centras“ Nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašai ir žemės sklypo planas (konfidenciali informacija; pateikta atskiroje rinkmenoje).
3. Objekto teritorijos padėties artimiausių urbanizuotų teritorijų ir aplinkosauginiu požiūriu jautrių teritorijų schemas.
4. Generalinio direktoriaus įsakymo dėl aplinkosauginės darbo grupės sudėties kopija.
5. Paraiška požeminio gėlo vandens gavybos gręžiniui projektuoti.
6. Pieno produkcijos gamybos technologijos aprašymas ir skardinių įrangos technologinė schema (konfidenciali informacija; pateikta atskiroje rinkmenoje).
7. Pastatų išdėstymo teritorijoje schema, paviršinių nuotekų valymo įrenginių planas ir paviršinių nuotekų skaičiuotė.
8. Nuotekų tyrimų 2019-2020 m. protokolų kopijos.
9. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas bendriesiems GPGB (ištrauka iš bendrovės TIPK leidimo).
10. Ekstremalių situacijų valdymo plano viršelis ir įsakymas dėl jo patvirtinimo.
11. Naudojamų pavojingų cheminių medžiagų ir preparatų saugos duomenų lapai (pateikti atskiroje rinkmenoje).
12. UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ vandenvietės Marijampolėje, Kauno g. 114, turimų požeminio vandens išteklių įvertinimo ir apsaugos zonos projekto viršelis bei LGT leidimas naudoti žemės gelmių išteklius (išskyrus angliavandenilius) ir ertmes.
13. Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaita, Aplinkos apsaugos agentūros 2019-10-16 rašto Nr. (30.1)-A4-6112 „Dėl UAB „Marijampolės pieno konservai“ aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitos galiojimo termino pratęsimo“ kopija.
14. Į aplinkos orą išmetamų teršalų skaičiuotė ir stacionarių oro taršos šaltinių išdėstymo teritorijoje schema.
15. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-08-06 raštu Nr. (30.3)-A4E-3414 ir 2018 m. santykinai švarių Lietuvos kaimiškujų vietovių aplinkos oro teršalų vidutinių metinių koncentracijų vertės.
16. Aplinkos oro teršalų sklaidos aplinkos ore žemėlapis.
17. Sutartis dėl nuotekų tvarkymo ir sutartys su atliekas tvarkančiomis įmonėmis.
18. UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ degalinės Marijampolėje, Kauno g. 114, aplinkos monitoringo (poveikio požeminiam vandeniui dalies) programa 2019-2023 metams.
19. Akustinio triukšmo tyrimo protokolas ir triukšmo lygio modeliavimo žemėlapis.
20. Kvapų sklaidos žemėlapis.
21. Aplinkos monitoringo programa.

2. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Marijampolės departamentu 2020-02-12 raštas Nr. (4-11 14.3.12 E)2-6177.
3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis.

2020 m. birželio            d.

AAA direktorius

Rimgaudas Špokas

(Vardas, pavardė)

A. V

\_\_\_\_\_  
(parašas)



## DETALŪS METADUOMENYS

<b>Dokumento sudarytojas (-ai)</b>	Aplinkos apsaugos agentūra, A. Juozapavičiaus g. 9, LT-09311 Vilnius
<b>Dokumento pavadinimas (antraštė)</b>	El. parašu: SPRENDIMAS DĖL UAB „MARIJAMPOLĖS PIENO KONSERVAI“ TIPK LEIDIMO PAKEITIMO
<b>Dokumento registracijos data ir numeris</b>	2020-06-12 Nr. (30.1)-A4E-5164
<b>Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo</b>	ADOC-V1.0, GEDOC
<b>Parašo paskirtis</b>	Pasirašymas
<b>Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos</b>	RIMGAUDAS ŠPOKAS, Direktorius
<b>Parašo sukūrimo data ir laikas</b>	2020-06-12 09:33:03
<b>Parašo formatas</b>	Parašas, pažymėtas laiko žyma
<b>Laiko žymoje nurodytas laikas</b>	2020-06-12 09:33:16
<b>Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją</b>	ADIC CA-B
<b>Sertifikato galiojimo laikas</b>	2019-01-09 - 2022-01-08
<b>Parašo paskirtis</b>	Registravimas
<b>Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos</b>	Danguolė Petravičienė
<b>Parašo sukūrimo data ir laikas</b>	2020-06-12 11:48:28
<b>Parašo formatas</b>	Trumpalaikis skaitmeninis parašas, kuriame taip pat saugoma sertifikato informacija
<b>Laiko žymoje nurodytas laikas</b>	
<b>Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją</b>	RCSC IssuingCA
<b>Sertifikato galiojimo laikas</b>	2020-01-09 - 2021-01-08
<b>Pagrindinio dokumento priedų skaičius</b>	2
<b>Pagrindinio dokumento pridedamų dokumentų skaičius</b>	0
<b>Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas</b>	Elektroninė dokumentų valdymo sistema VDVIS, versija v. 3.04.02
<b>El. dokumento įvykius aprašantys metaduomenys</b>	
<b>Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data)</b>	El. dokumentas atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja. Tikrinimo data: 2020-06-12 16:15:07
<b>Elektroninio dokumento nuorašo atspausdinimo data ir ją atspausdinęs darbuotojas</b>	2020-06-12 atspausdino Aušra Jonkaitytė
<b>Paieškos nuoroda</b>	